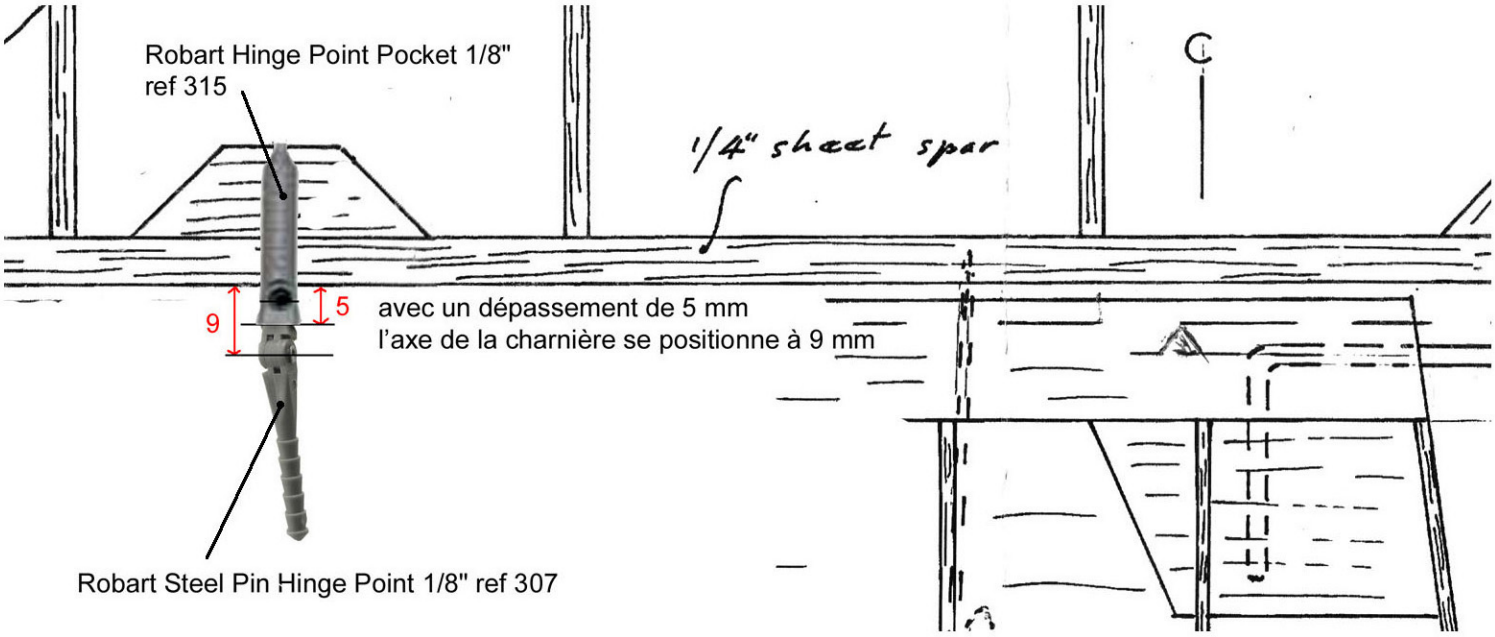
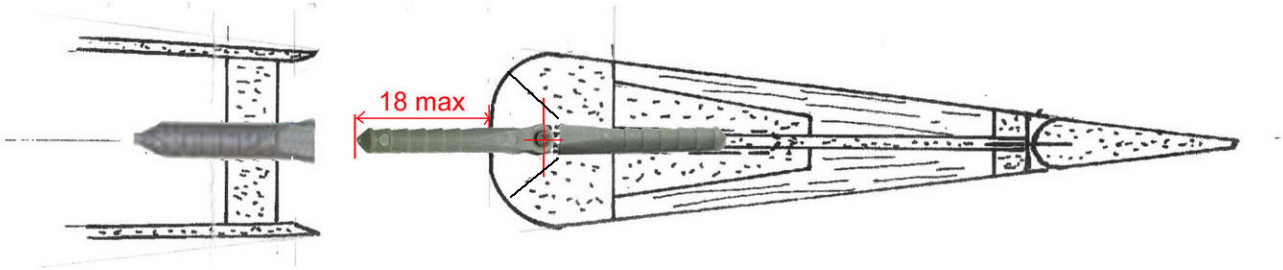
AEROMODELISME
Le plaisir de construire

Mise en place des charnières et du sous ensemble de commande de la profondeur.

1 / La première opération consiste à mettre en place les charnières. L’avantage de la “Robart Hinge Point Pocket” est qu’après collage de celle ci l’accostage des volets de profondeur sera précis car les charnières viennent en butée dedans.





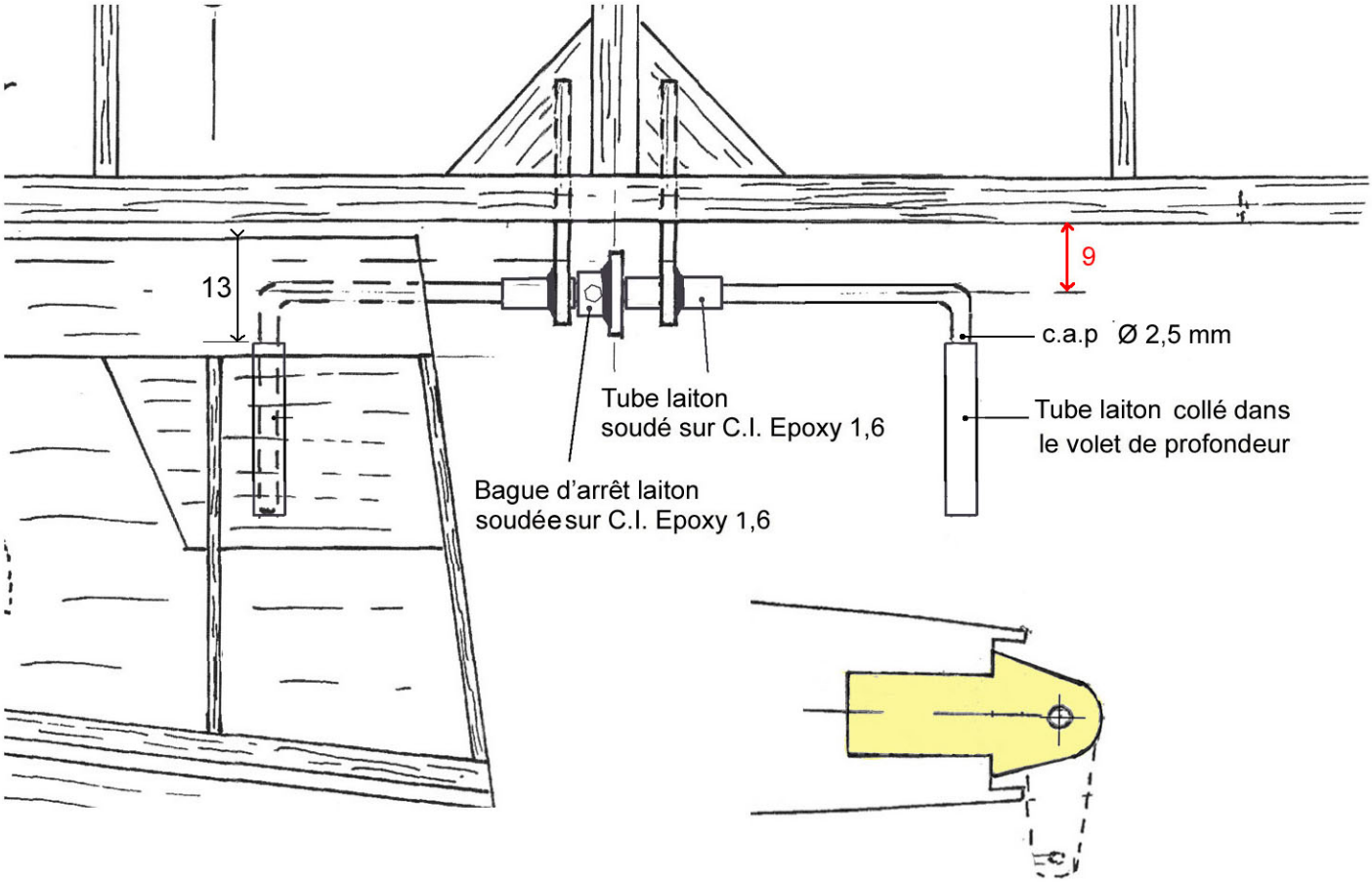
Avec la “hinge point pocket 315 dépassant de 5 mm et un axe de rotation à 9 mm la charnière 307 doit dépasser de 18 mm max du bord d’attaque du volet de profondeur

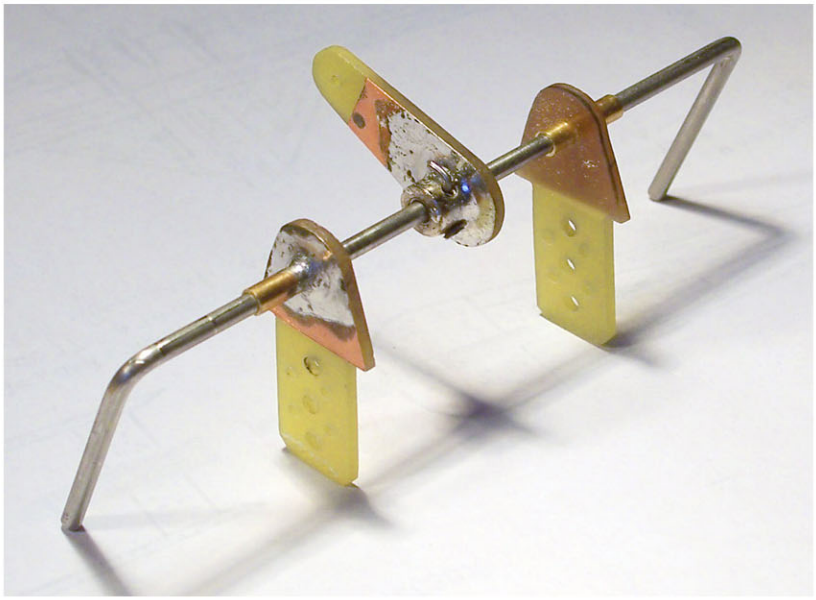
Lors du collage contrôler la cote de 18 avec un gabarit coté volet , et contrôler la cote de 9 au réglet coté stabilo en logeant au préalable une charnière dans la hinge point pocket 315 .

Le perçage des trous de charnières sur les volets de profondeur a été effectué avant profilage du B.A.

2 / La deuxième opération consiste à réaliser le sous ensemble qui actionne les 2 volets de la profondeur.

A la solution du plan qui présente un enfichage direct dans le balsa , j’ai préféré une solution “chemisée” dans un tube laiton. J’ai utilisé une c.a.p Ø 2,5 avec des tubes de Ø ext 3,2 x 2,38 int que j’ai repercé.
Pour donner le polissage nécessaire au glissement j’ai monté les tubes sur le mandrin d’une perceuse puis allésé le jeu sur la c.a.p. à l’aide de pâte à polir issue de coton impregné.
La cote de 13 qui positionne les tubes permet d’échapper la zone rayonnée de la c.a.p.





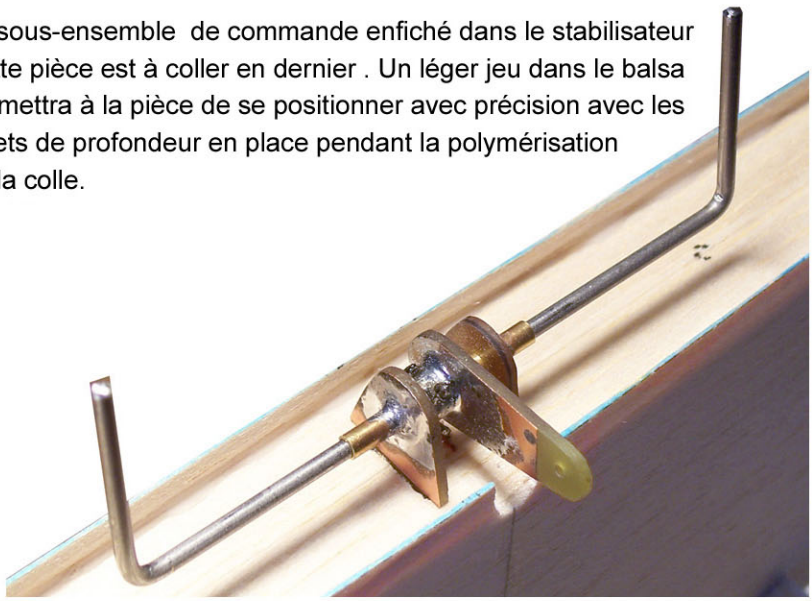
Le sous-ensemble de commande terminé.
L’anti rotation du palonnier est garantie par la vis serrée sur un plat d’une part + une cap Ø 1 tangentielle.

3 / La troisième opération consiste à percer les volets de profondeur pour recevoir le sous ensemble en c.a.p.

Relever l’entraxe de la pièce obtenue après cambrage sur un carton épais qui servira de gabarit.
Monter les 2 volets de profondeur sur le stabilo par les 4 charnières , puis avec des cales en balsa serrer les 2 volets entre les machoire d’un étau. (la zone à percer est plate, le profilage des B.A. n’est pas réalisé)
Désengager le stabilo, reporter la position des trous à percer sur les 2 volets à l’aide du gabarit.
Il ne reste plus qu’à positionner correctement sur le stabilo les ajours recevant le sous ensemble en c.a.p.

Nota: tous les perçages dans le balsa sont réalisés avec des tubes laiton affutés aux extrémités et montés sur une perceuse.

Le sous-ensemble de commande enfiché dans le stabilisateur
Cette pièce est à coller en dernier . Un léger jeu dans le balsa permettra à la pièce de se positionner avec précision avec les volets de profondeur en place pendant la polymérisation de la colle.





Vue d’ensemble monté.
Pour garantir les entraxes et positions relatives sur stabilo et volets, tous les trous ont été réalisés à l’aide de gabarits de perçage .