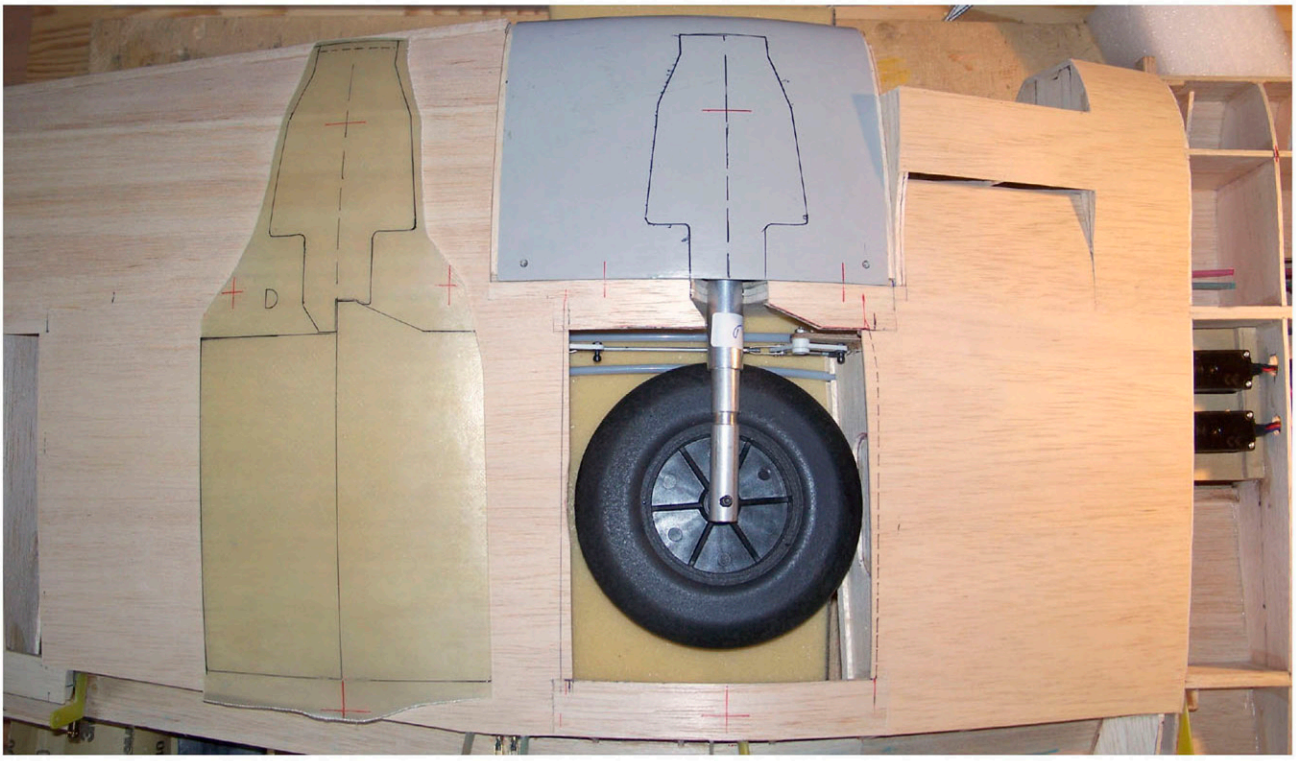
AEROMODELISME
Le plaisir de construire

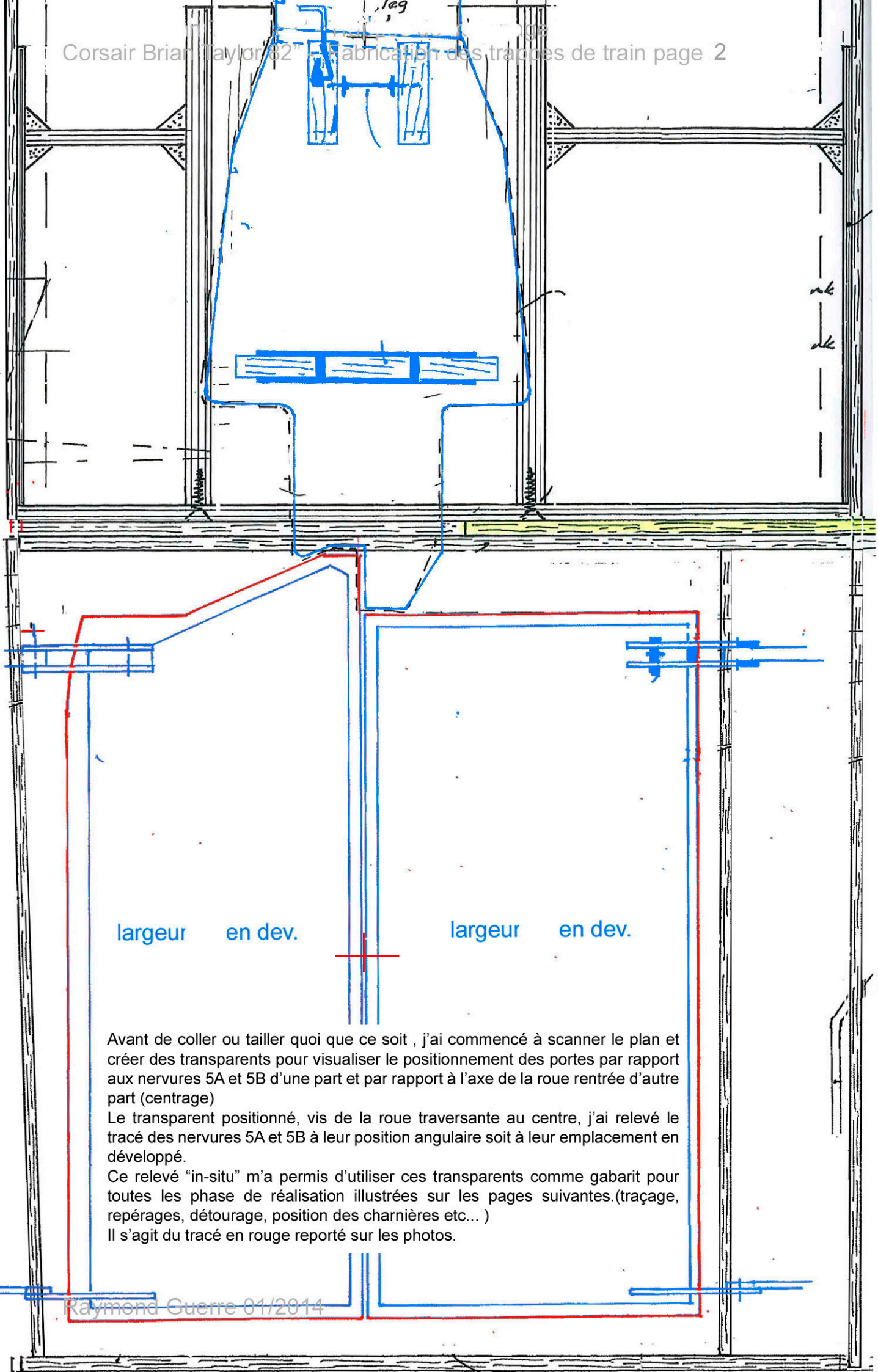
Construction de l’aile :

Fabrication des trappes du train d’atterissage en résine époxy, des charnières et articulations du système.



Pour atteindre une épaisseur suffisante et un état de surface correct j’ai stratifié les tissus de verre suivants :

1 épaisseur en 80gr/m²
3 épaisseurs en 163 gr/m²
1 épaisseur en 80gr/m²



Avant de coller ou tailler quoi que ce soit , j'ai commencé à scanner le plan et créer des transparents pour visualiser le positionnement des portes par rapport aux nervures 5A et 5B d'une part et par rapport à l'axe de la roue rentrée d'autre part (centrage)

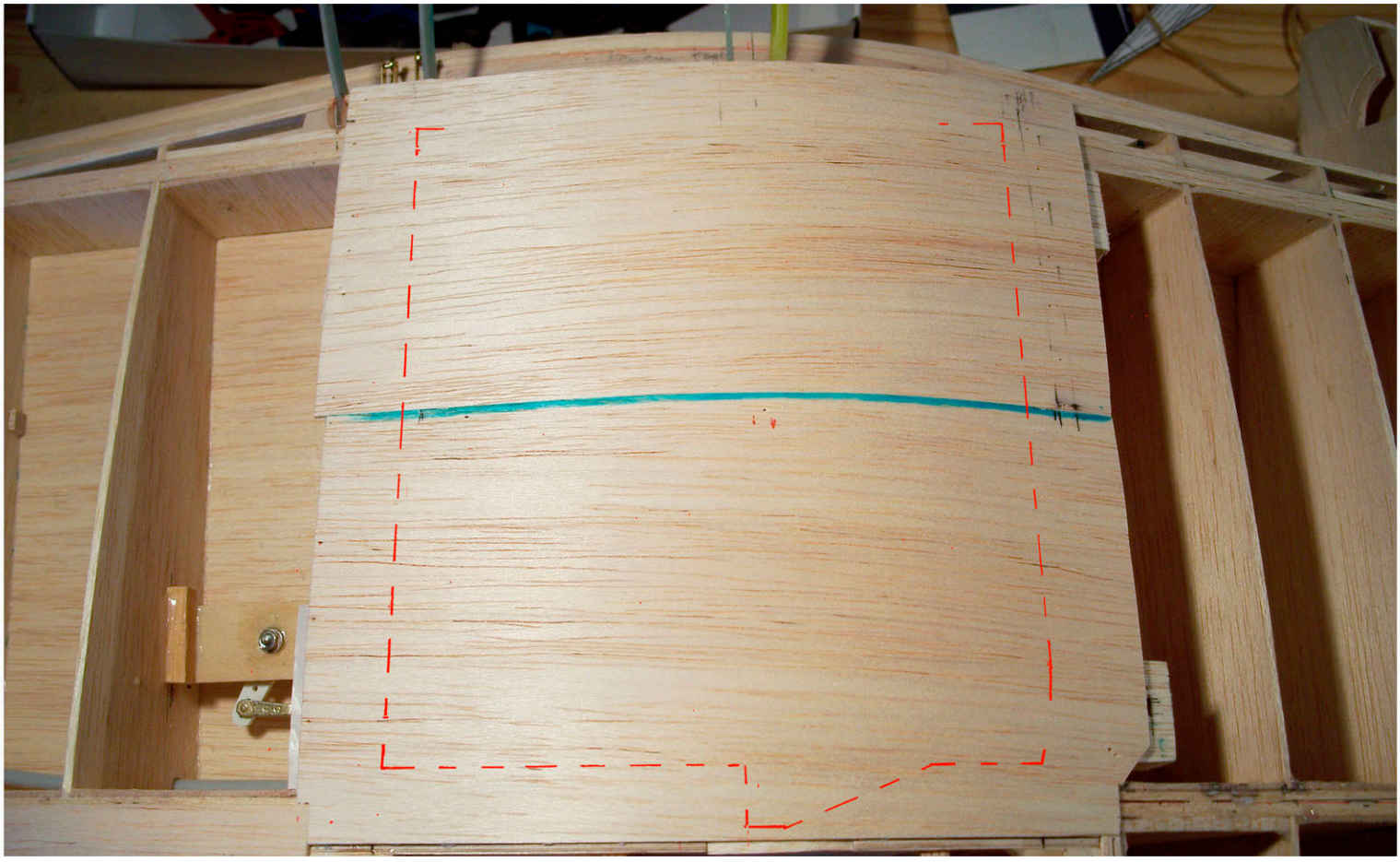
Le transparent positionné, vis de la roue traversante au centre, j'ai relevé le tracé des nervures 5A et 5B à leur position angulaire soit à leur emplacement en développé.

Ce relevé "in-situ" m'a permis d'utiliser ces transparents comme gabarit pour toutes les phase de réalisation illustrées sur les pages suivantes.(traçage, repérages, détourage, position des charnières etc...)

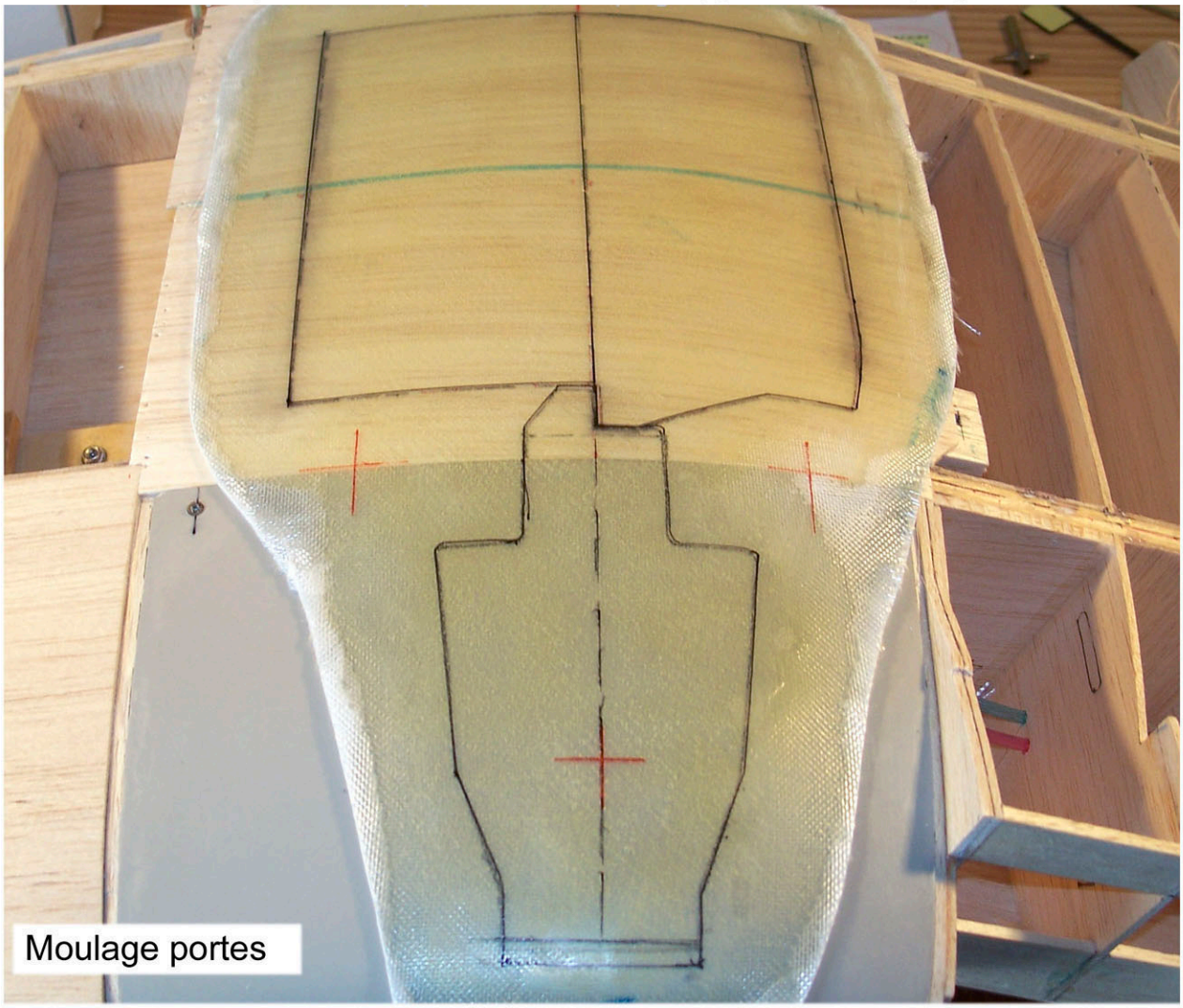
Il s'agit du tracé en rouge reporté sur les photos.



Mise en place des nervures soutenant le coffrage provisoire destiné à mouler les portes.



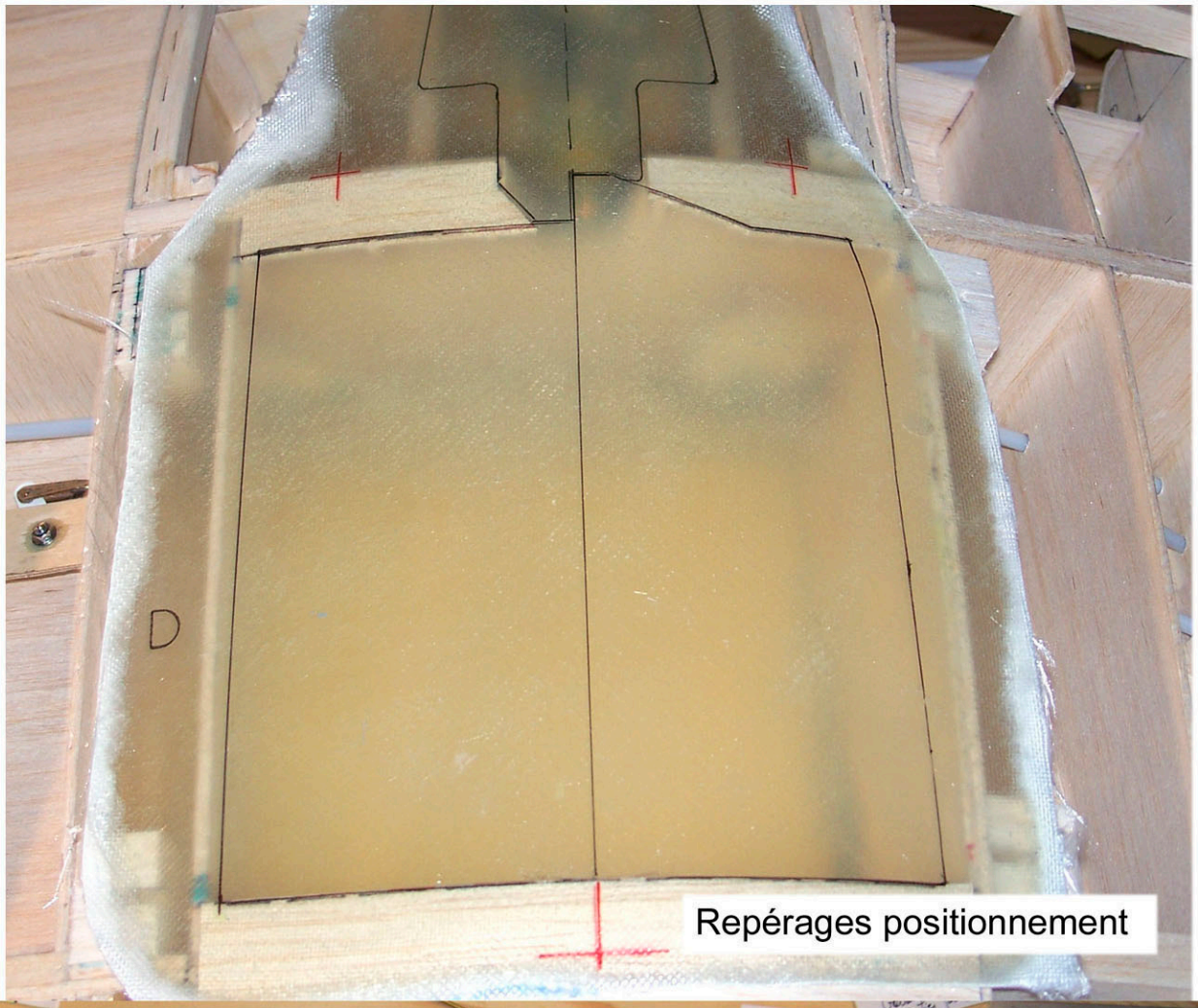
Le tracé du détourage sera à reporté sur le coffrage pour le recopier par transparence sur les portes en résine



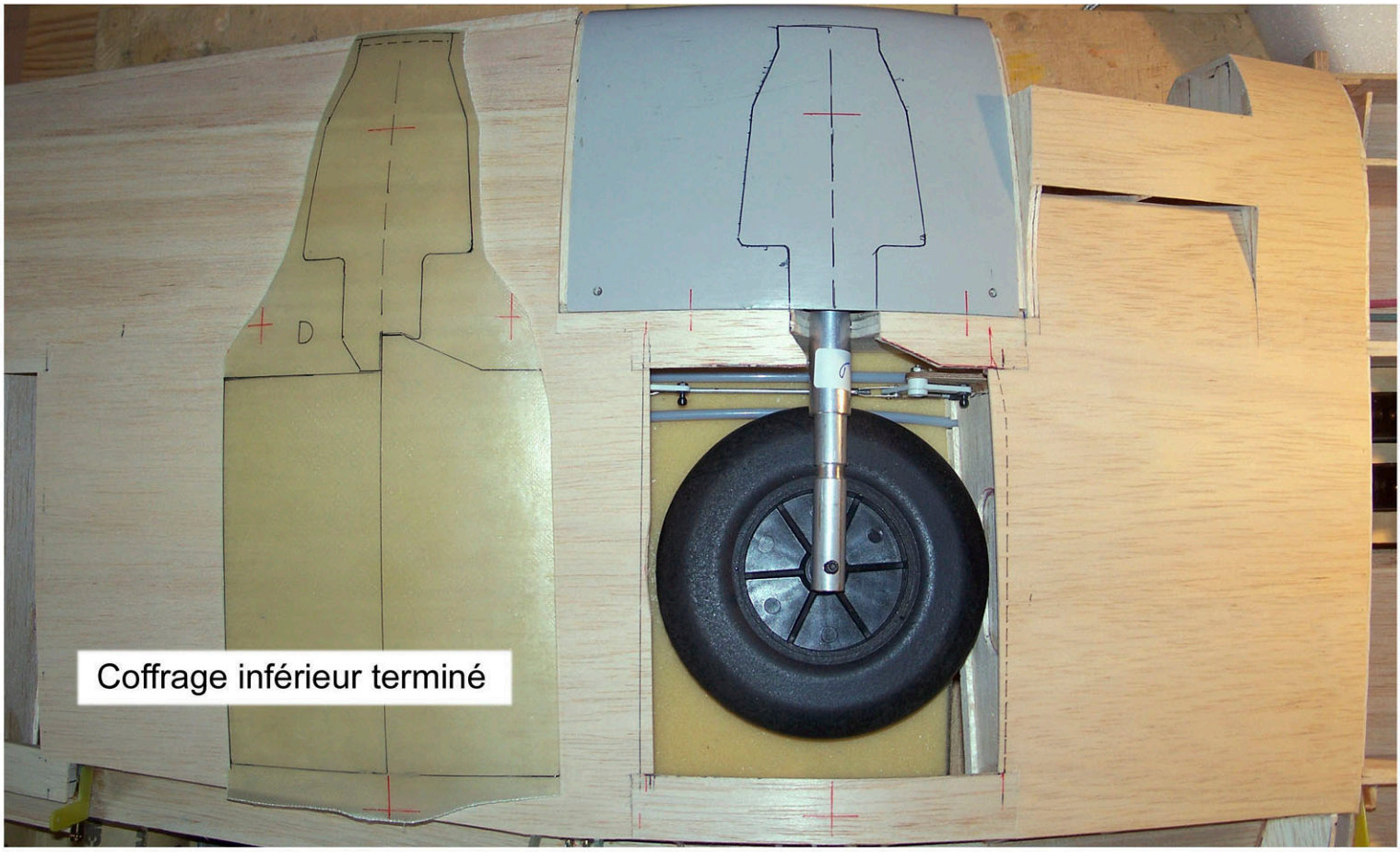
Moulage portes



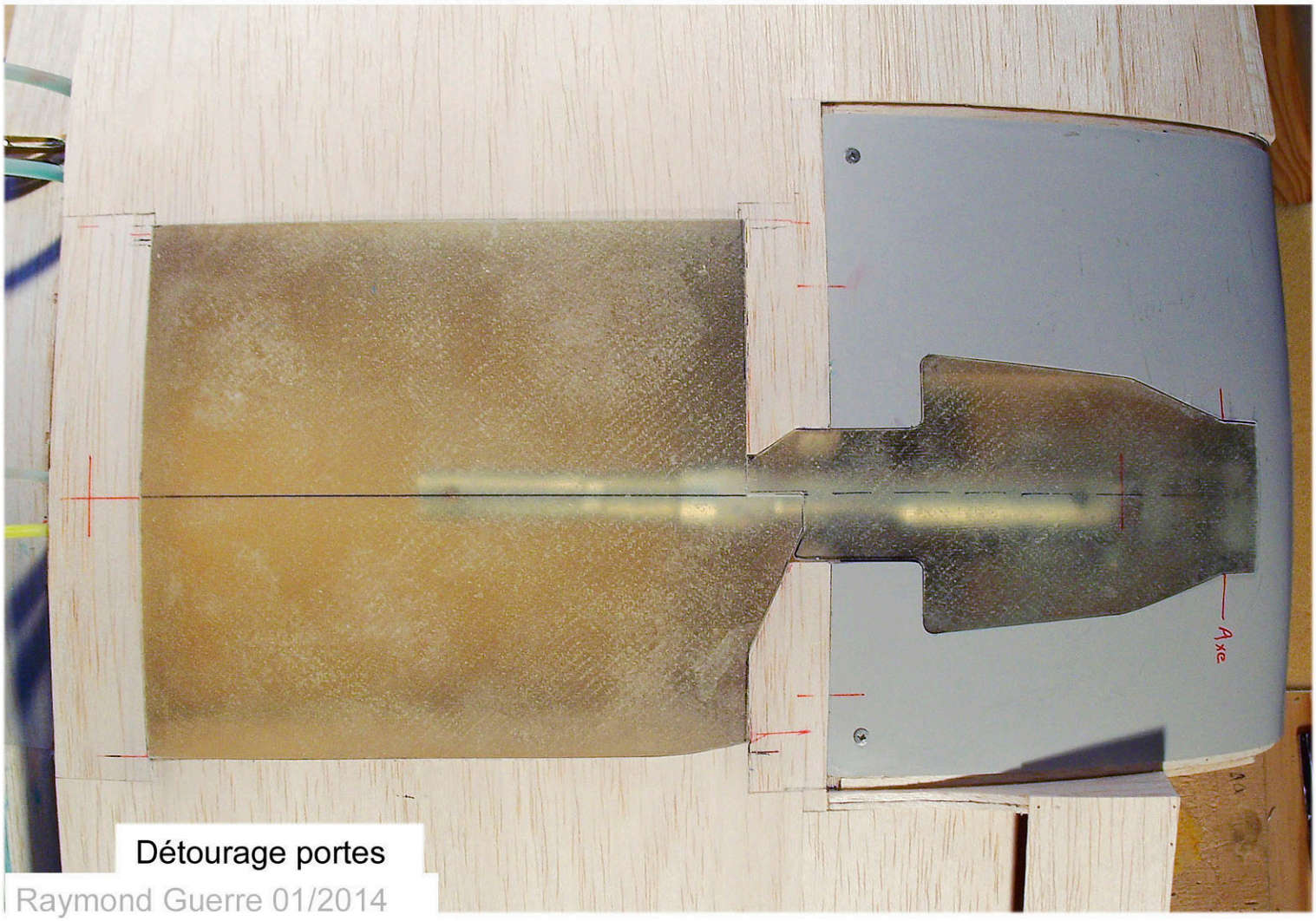
Défonçage coffrage


D
Repérages positionnement


G
Relevé de la zone à coffrer à l’aide d’un calque
Coté adjacent coffré



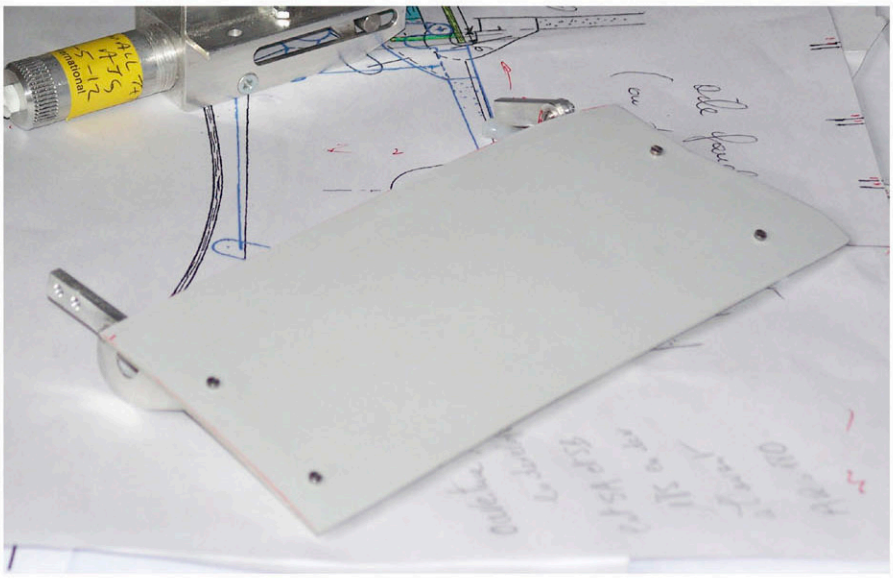
Coffrage inférieur terminé

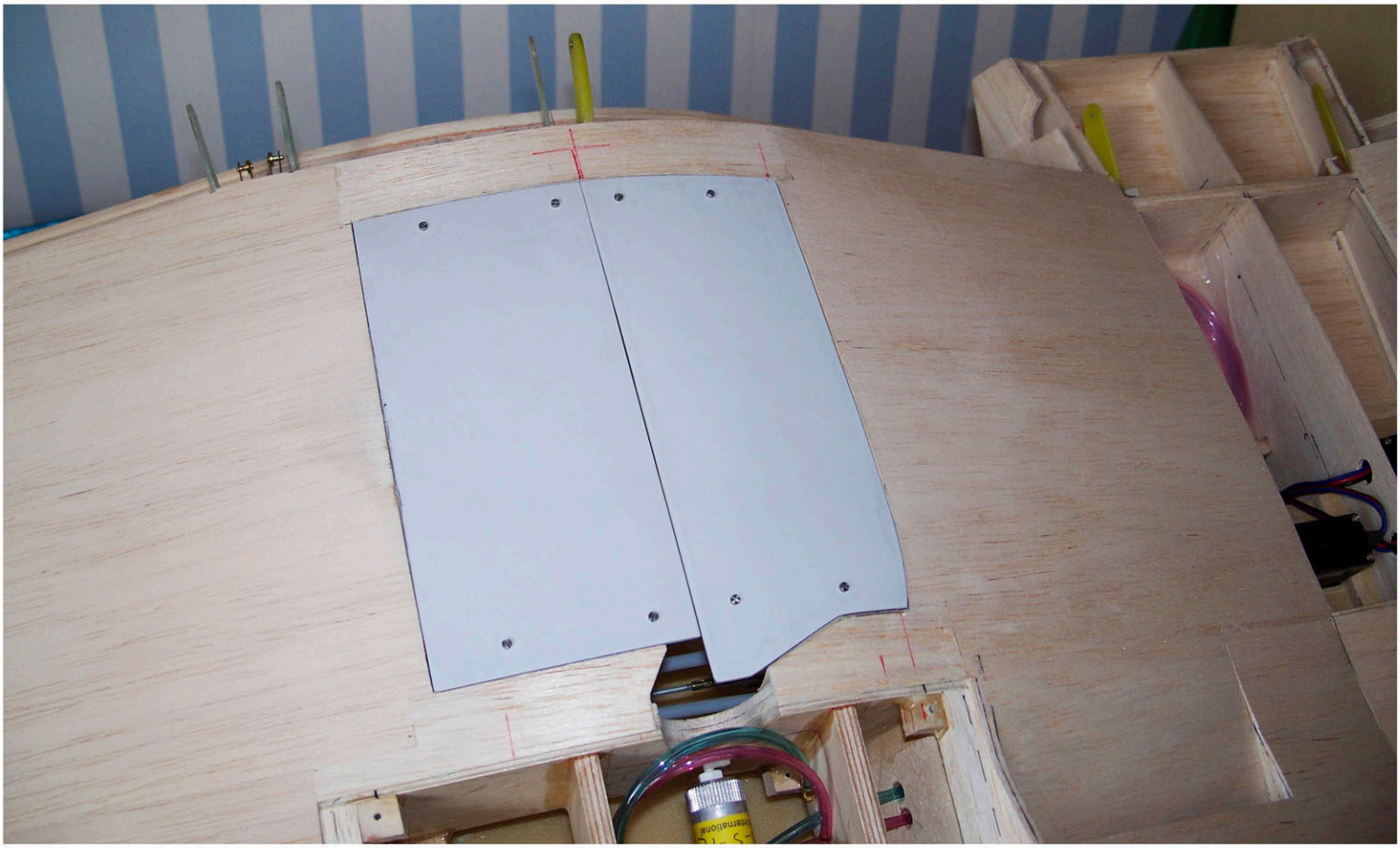


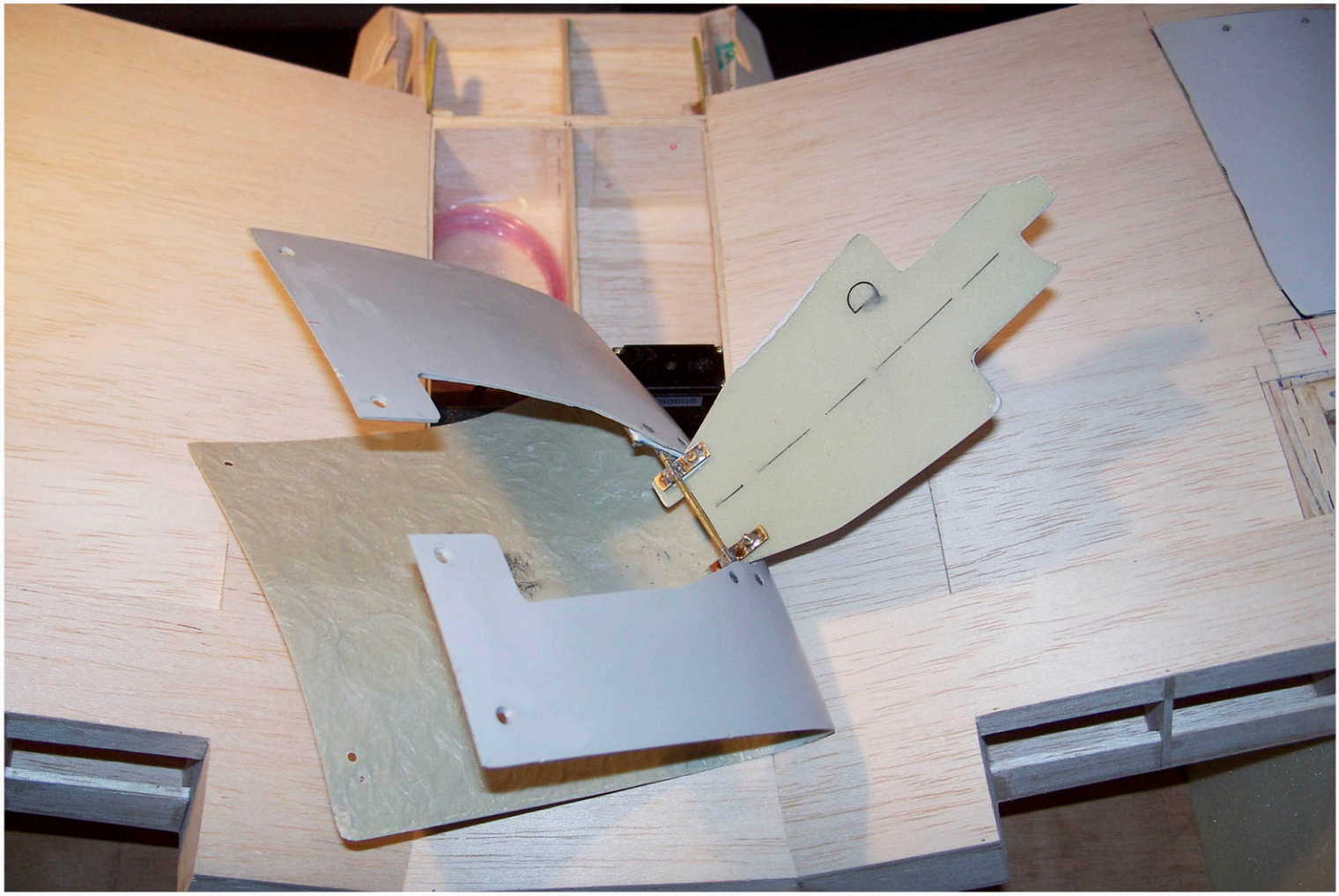
Détourage portes

J’ai réalisé les bras de support des portes en aluminium.
Cette solution permet de serrer efficacement les vis de fixation des charnières et d’opter également pour des portes démontable en laissant les bras en place. Ainsi on ne dérègle pas l’accostage des portes sur l’aile qui découle de la position correcte bras/charnières .
Les vis utilisées pour les assemblages sont des 10 BA (comme plan de Brian Taylor).





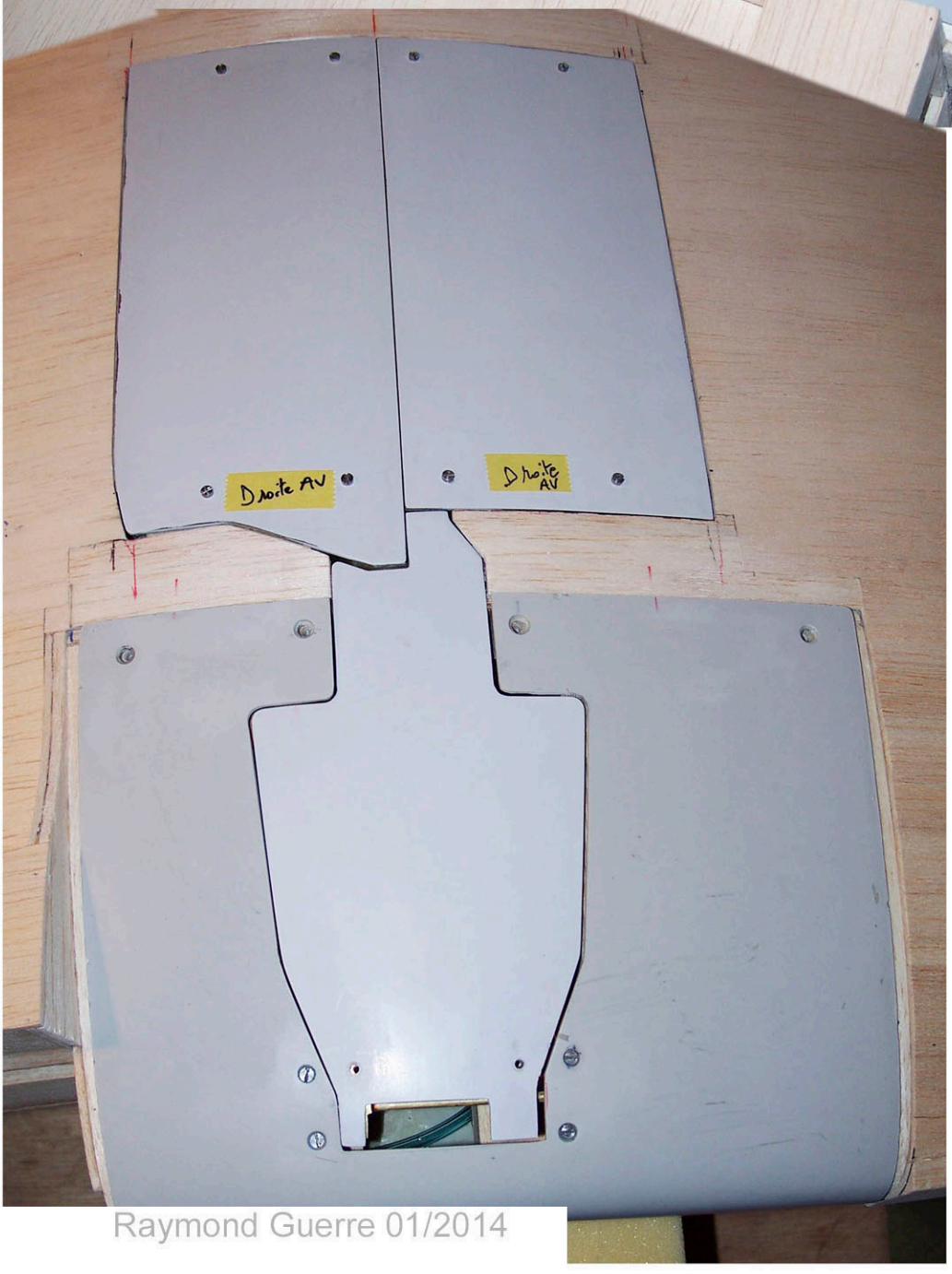




La mise en place de l’axe de la porte avant doit être rigoureusement parallèle au plan d’appui des boîtiers du train pour s’ouvrir dans l’axe de la jambe une fois sortie

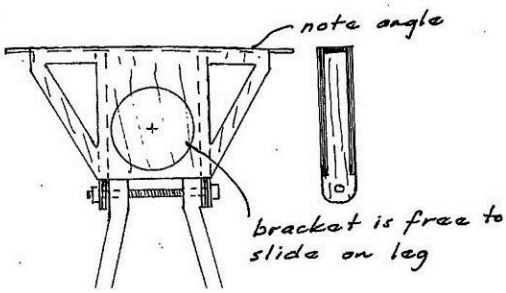
Raymond Guerre 01/2014

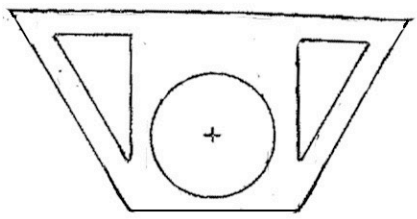


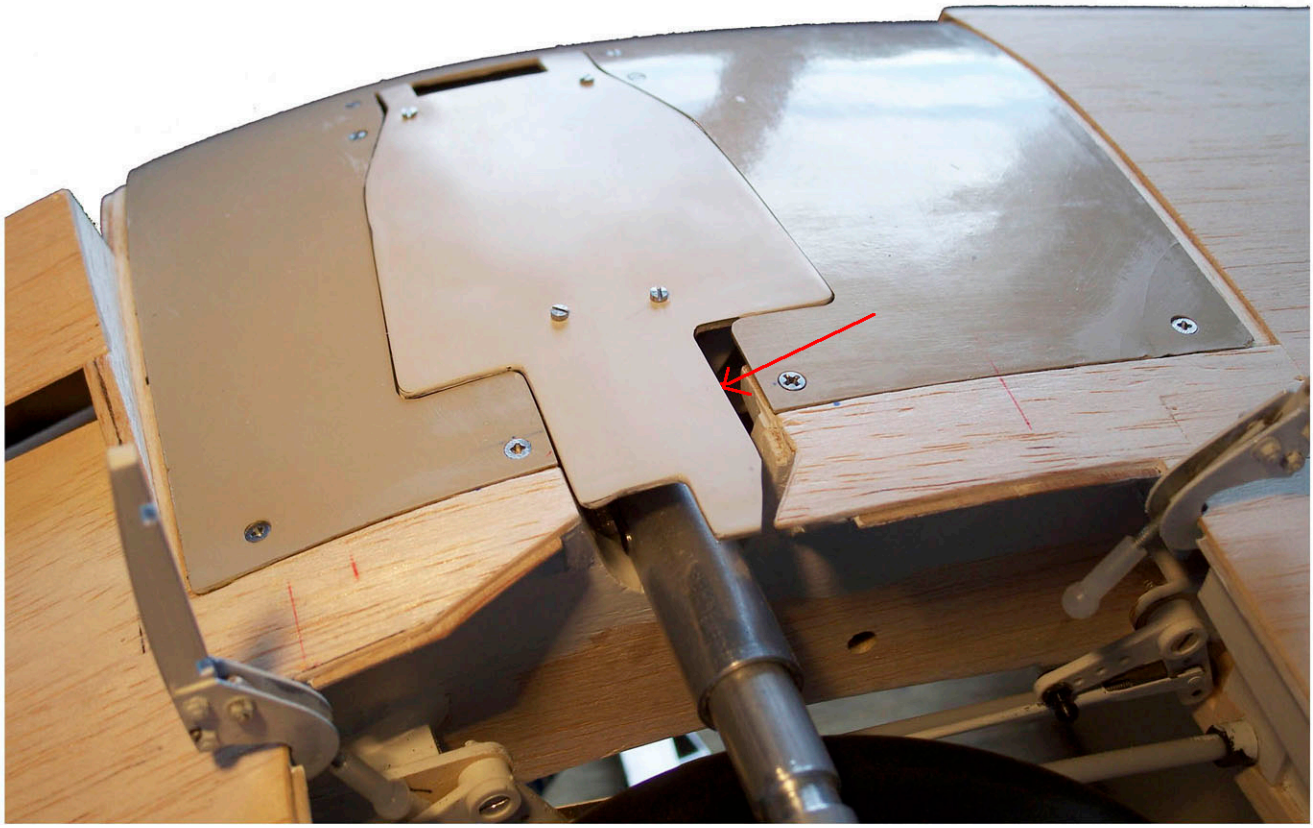


Vue des éléments en position ouverte et fermée.

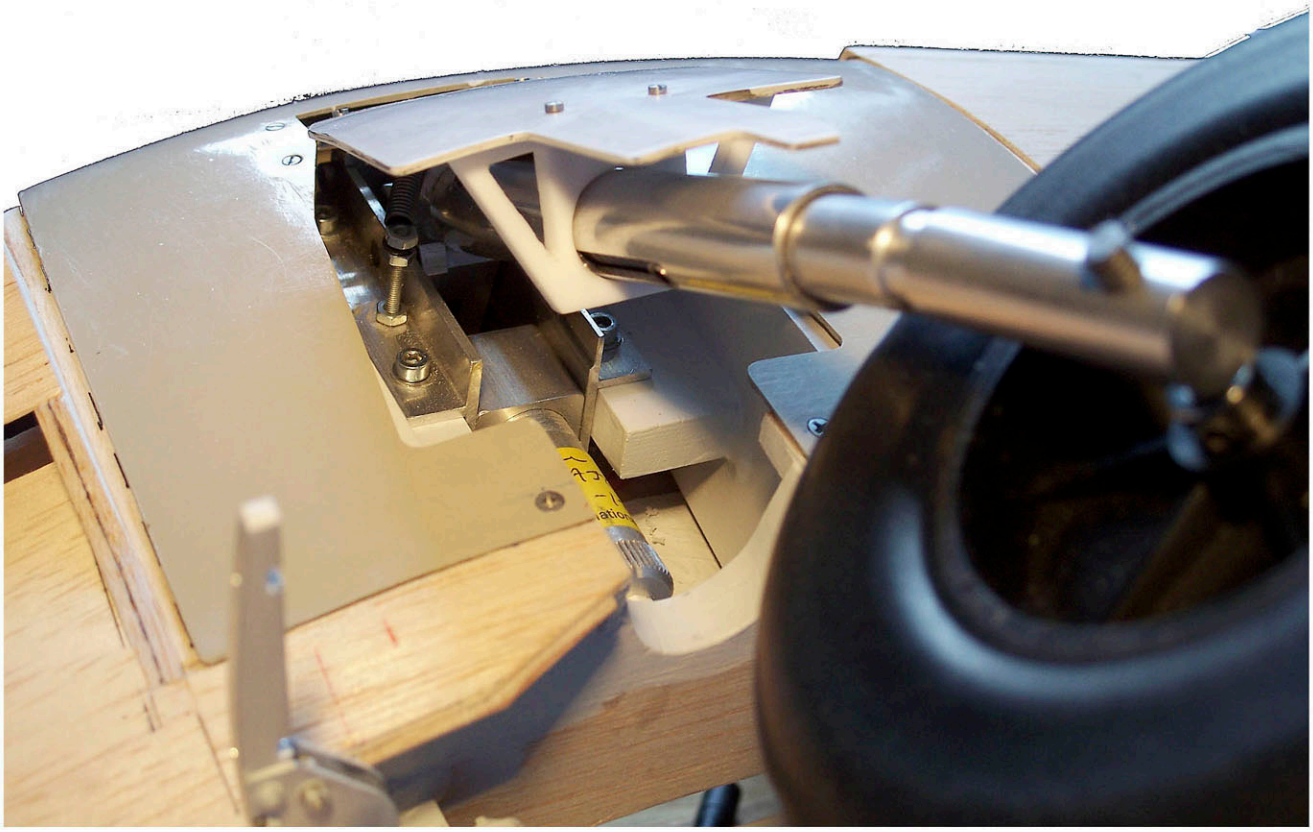
Il reste encore à fabriquer et installer la pièce de liaison de la porte avant sur la jambe du train.







La porte avant doit être retaillée pour échapper la roue quand l’amortisseur est poussé à fond.



La pièce de liaison porte/jambe est réalisée dans une plaque PTFE ep 4 mm
Fixation par 2 vis dans les trous taraudés de la pièce PTFE